

ขอบเขตของงาน (TOR)
เช่ารถตู้โดยสารประจำส่วนกลาง จำนวน ๒ คัน

ด้วยสำนักงานปลัดกระทรวงคมนาคมได้จัดทำคำของบประมาณเช่ารถตู้โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๒ คัน ในวงเงิน ๒,๙๗๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านเก้าแสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน) จึงมีความประสงค์ จะเช่ารถตู้โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๒ คัน ระยะเวลาการเช่า ๖๐ เดือน ตั้งแต่ปีงบประมาณ ๒๕๖๔ – ๒๕๖๘ โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) จึงจัดทำรายละเอียดขอบเขตของงาน (TOR) เช่ารถตู้โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๒ คัน โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ความเป็นมา

ในปีงบประมาณ ๒๕๕๙ สำนักงานปลัดกระทรวงคมนาคมได้เช่ารถตู้โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๒ คัน ระยะเวลาการเช่ารวม ๖๐ เดือน ตั้งแต่เดือนตุลาคม ๒๕๕๘ ถึงเดือนกันยายน ๒๕๖๓ ซึ่งสิ้นสุดสัญญาเช่าในปีงบประมาณ ๒๕๖๓ จึงจำเป็นต้องเช่ารถตู้โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๒ คัน เพื่อใช้ในราชการทดแทนรถยนต์ส่วนกลางเดิมที่หมดสัญญาเช่า

๒. วัตถุประสงค์

๑. เพื่อใช้ในราชการประจำส่วนกลางของสำนักงานปลัดกระทรวงคมนาคม
๒. ทดแทนรถยนต์เช่าเดิมที่หมดสัญญา

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่เป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพให้เช่าพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้ยื่นข้อเสนอราคารายอื่นที่ยื่นข้อเสนอให้แก่ สปก. ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ในครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญา ต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเงินเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. คุณสมบัติเฉพาะ

๑. รถยนต์ตู้โดยสารสำเร็จรูปหลังคาสูงเบาะนั่ง ไม่น้อยกว่า ๔ ตอน เบาะนั่งขนาด ไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง

๒. เจาะช่องหน้าต่างและติดตั้งกระจกเรียบร้อยแล้ว

๓. กระจกบังลมหน้า - หลังและกระจกหน้าต่างแบบนิรภัย (เทมเปอร์หรือลามิเนท)

๔. เครื่องยนต์ดีเซล แบบ ๔ สูบแถวเรียง ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบแปรผัน อินเทอร์คูลเลอร์

๕. ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๖. ระบบเชื้อเพลิงหัวฉีดดีเซล

๗. ระบบคลัทช์แห้งแผ่นเดียวสปริงกดแบบไดอะแฟรม

๘. ระบบแบบเกียร์อัตโนมัติ หรือแบบธรรมดา ซึ่งมีระบบคลัทช์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๙. ระบบกันสะเทือน

- หน้า อีสระปีกนกคู่ ทอร์ชั่นบาร์หรือสปริง พร้อมโช้คอัพและเหล็กกันโคลง

- หลัง เพลาแข็ง แหนบหรือสปริง พร้อมโช้คอัพ

- ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยยกกระปุกแบบลูกปืนหมุนวนหรือแบบแร็คแอนด์พีนเนียน

พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๑๐. ระบบห้ามล้อ

- ระบบห้ามล้อแบบอีสระ ๒ วงจรพร้อมหม้อลมเบรก และเบรกมือ

- จานเบรกหน้าแบบดิสก์เบรก

- จานเบรกหลังแบบดิสก์ หรือ ดรัมเบรก

๑๑. มิติ

- ความยาว ไม่น้อยกว่า ๔,๙๙๐ มม.

- ความกว้าง ไม่น้อยกว่า ๑,๖๙๐ มม.

- ความสูง ไม่น้อยกว่า ๒,๒๕๐ มม.

- ความยาวช่วงล้อหน้า - หลัง ไม่น้อยกว่า ๒,๒๕๐ มม.

- ความกว้างล้อหน้า ไม่น้อยกว่า ๑,๔๖๐ มม.

- ความกว้างล้อหลัง ไม่น้อยกว่า ๒,๒๕๐ มม.

๑๒. อุปกรณ์มาตรฐานภายนอก

- ชุดไฟใหญ่ใส่หลอดแบบฮาโลเจนหรือซีนอนหรือดีกว่า ๒ ใส สามารถใช้เป็นสัญญาณไฟสูง-ต่ำได้
- ชุดไฟหรี่, ไฟเบรก, ไฟเลี้ยว, ไฟสัญญาณฉุกเฉินและไฟสัญญาณถอยหลัง
- สัญญาณแตร
- กระจกมองข้างซ้าย-ขวา แบบพับได้ ควบคุมการปรับด้วยระบบไฟฟ้าจากภายในห้องโดยสาร
- ก้านพร้อมใบปัดน้ำฝนปรับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๒ จังหวัดพร้อมน้ำฉีดล้างกระจก

๑๓. อุปกรณ์มาตรฐานภายใน

- เครื่องปรับอากาศติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต
- วิทยุ - เทป หรือ วิทยุ - ซีดี หรือวิทยุ - ดีวีดี ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต
- ชุดมาตรวัดความเร็วพร้อมมาตรวัดระยะทาง
- คันบังคับห้ามล้อแบบก้านโยก ก้านเหยียบหรือแบบก้านดึงล็อกอัตโนมัติ

พร้อมปุ่มคลายล็อก

- เบาะนั่ง ๔ ตอน แถวหน้าเบาะแบบแยกปรับเดินหน้า - ถอยหลังและปรับพนักพิงเอนนอนได้ เบาะนั่งหลังและพนักพิงเป็นโครงเหล็กหรือวัสดุสังเคราะห์บุฟองน้ำหุ้มทับด้วยผ้าหรือไวนิลหรือหนังแท้พนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้

- ไฟแก๊ง สวิทช์เลือกปิด - เปิดได้ไม่น้อยกว่า ๒ แบบ (ควบคุมด้วยมือหรือควบคุมด้วยประตู)
- ระบบล็อกประตูแบบเซ็นทรัลล็อก
- ติดม่านรอบคัน
- มีกล่องหน้าและกล่องหลังติดตั้งภายในห้องผู้โดยสาร พร้อมหน่วยความจำ

ไม่น้อยกว่า ๓๒ GB.

- มีกล่องด้านหลังรถทำงานอัตโนมัติเมื่อเข้าเกียร์ถอยหลังแสดงภาพที่จอบริเวณคอนโซลหน้า
- มีถุงลมนิรภัยสำหรับผู้ขับขี่เป็นอย่างน้อย
- เข็มขัดนิรภัยเบาะนั่งทุกที่
- เซ็นทรัลล็อกประตูทุกบานทำงานด้วยกุญแจหรือรีโมทคอนโทรลไร้สาย
- ไฟหน้าแบบหลอดใส่ ฮาโลเจนหรือซีนอนแบบใสสูง-ต่ำ
- ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟเบรกและไฟถอยหลัง
- เครื่องปรับอากาศติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต
- หุ้มผ้าผนังไวนิลตัวถังด้านในรถ
- คอนโซลวางของแบบเตี้ยพร้อมที่วางเท้าสำหรับเบาะนั่งแถวแรก (ห้องโดยสาร)
- พื้นรถปูด้วยวัสดุไม้อัดหรือวัสดุสังเคราะห์ปิดผิวด้วยโพลีเมก้าลายพรมหรือกระเบื้องยางไดโนเพล็กซ์หรือวัสดุอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน
- กระจกประตูหน้าซ้าย - ขวา เลื่อนขึ้น - ลงด้วยระบบไฟฟ้า
- คันบังคับห้ามล้อแบบก้านโยก ก้านเหยียบหรือก้านดึงล็อกอัตโนมัติพร้อมปุ่มคลายล็อก

๑๔. อุปกรณ์อื่นๆ

- ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี LAMINA/๓M/Hi-Kool หรือคุณภาพเทียบเท่า ความเข้มด้านหน้า ๔๐ % ด้านหลังและด้านข้าง ๖๐% รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ไม่น้อยกว่า ๕ ปี

- ติดม่านรอบคันยกเว้นกระจกบังลมหน้า
- ติดตั้งฟิล์มนิรภัยแบบใสที่กระจกบังลมหน้า
- ยางอะไหล่พร้อมวงล้อขนาดเดียวกับล้อรถยนต์ทั้ง ๔ เส้น
- เครื่องมือแก้ไขซ่อมแซมรถยนต์เบื้องต้น ประกอบด้วยแม่แรงยกรถพร้อมด้ามขัน และ

ประแจถอดล้อ

- ติดตั้งราวสำหรับแขวนเสื้อผ้าเสตนเลสที่ประตูหลังรถด้านใน
- มีกรรมธรรม์ประกันภัยชั้น ๑ และมีกรรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ

๕. เงื่อนไขการเสนอราคา

๑.) ผู้เสนอราคาต้องจัดทำตารางการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้เป็นไปตามขอบเขตของงานที่สำนักงานปลัดกระทรวงคมนาคมกำหนดกับบริษัทฯ เสนอเป็นข้อๆแต่ละรายการอย่างละเอียดโดยแนบเอกสารประกอบการนำเสนอ พร้อมทั้งบ่งชี้แต่ละรายการ และในแคตตาล็อกตัวจริงที่มีรายละเอียดระบุยี่ห้อ รุ่นของรถ ตัวอย่างรูปภาพเบาะที่นั่ง คอนโซลบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของ ฯลฯ

๒.) สำหรับการลงนามในสัญญาจะกระทำต่อเมื่อ สำนักงานปลัดกระทรวงคมนาคมได้รับอนุมัติเงินค่าจ้างจากเงินงบประมาณประจำปีแล้วเท่านั้น

๖. ระยะเวลาส่งมอบงาน

กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๗. ระยะเวลาการดำเนินงาน

ระยะเวลา ๖๐ เดือน

๘. วงเงินในการดำเนินการ

ภายในวงเงิน ๒,๙๗๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านเก้าแสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน)

๙. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา

๑๐. ติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

สถานที่ติดต่อ : ฝ่ายอาคารสถานที่และยานพาหนะ
สำนักงานปลัดกระทรวงคมนาคม
เลขที่ ๓๘ ถนนราชดำเนินนอกแขวงวัดโสมนัส
เขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กทม. ๑๐๑๐๐
โทรศัพท์ ๐-๒๒๘๑-๘๙๓๐ โทรสาร ๐-๒๒๘๐-๕๘๖๓

ชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวประภาพร อาชิวพันธ์ุ์

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ : prapaporn.a@mot.go.th

โทรศัพท์ : ๐-๒๒๘๓-๓๐๒๗, ๐-๒๒๘๓-๓๓๓๐